



SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL
MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO
UNIVERSIDADE FEDERAL DO RIO GRANDE - FURG
COORD CUR DE PG EM ENFERMAGEM



PORTARIA Nº 2927/2024

A COORDENADORA DO PROGRAMA DE PÓS-GRADUAÇÃO EM ENFERMAGEM, no uso das atribuições que lhe confere o Regimento Geral da Universidade e a Instrução Normativa GR/FURG nº 1/2021, de 27 de dezembro de 2021,

RESOLVE:

Art. 1º Instituir Banca Examinadora da Sessão Pública de Apresentação e Defesa da Tese de Doutorado em Enfermagem – Área de Concentração: Enfermagem e Saúde, da doutoranda BIANCA ROCHA ALVES, intitulada: "DIAGNÓSTICO DO EMPREENDEDORISMO FEMININO NA ÁREA DA ENFERMAGEM: PERSPECTIVAS NA FORMAÇÃO E PROFISSÃO", sob orientação do Prof. Dr. EDISON LUIZ DEVOS BARLEM.

Art. 2º Designar os (as) professores (as) doutores (as), EDISON LUIZ DEVOS BARLEM, SIMONI SARAIVA BORDIGNON, FLÁVIA SELES OLIVEIRA, GUILHERME LERCH LUNARDI, LAURELIZE PEREIRA ROCHA e SAMANTHA RODRIGUES XAVIER, para, sob a presidência do primeiro, compor a banca referida no artigo anterior.

DÊ-SE CIÊNCIA E CUMPRA-SE

Em 22 de novembro de 2024.

Jamila Geri Tomaschewski Barlem
Coordenadora do Programa de Pós-Graduação em Enfermagem



Documento assinado eletronicamente por **Jamila Geri Tomaschewski Barlem, Coordenadora de Curso**, em 02/12/2024, às 11:17, conforme horário oficial de Brasília, com fundamento no art. 6º, § 1º, do [Decreto nº 8.539, de 8 de outubro de 2015](#).



A autenticidade do documento pode ser conferida no site https://sei.furg.br/sei/controlador_externo.php?acao=documento_conferir&acao_origem=documento_conferir&lang=pt_BR&id_orgao_acesso_externo=0 informando o código verificador **0308865** e o código CRC **D1AFF9D9**.