



**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**  
**MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO**  
**Universidade Federal do Rio Grande – FURG**  
**Pró-Reitoria de Pesquisa e Pós Graduação**  
**Programa de Pós-Graduação em Enfermagem**



**PORTARIA N.º 1473/2016**

A COORDENADORA DO PROGRAMA DE PÓS-GRADUAÇÃO EM ENFERMAGEM, no uso das atribuições que lhe conferem os incisos I e II do artigo 1.º da Portaria 526/2002,

RESOLVE:

Art. 1.º - Instituir Banca Examinadora de Qualificação de Projeto de Tese de Doutorado em Enfermagem – Área de Concentração: Enfermagem e Saúde, da aluna **FABIANI WEISS PEREIRA**, intitulado: “ **SATISFAÇÃO DO PACIENTE HOSPITALIZADO COM OS SERVIÇOS DE ENFERMAGEM**”, sob orientação do orientador Prof. Dr. **Edison Luiz Devos Barlem**.

Art. 2.º - Designar os(as) professores(as) doutores(as) Edison Luiz Devos Barlem; Jamila Geri Tomaschewski-Barlem; Guilherme Lerch Lunardi; Grazielle de Lima Dalmolin; Silvana Bastos Cogo; Laureлизe Pereira Rocha e, Karen Knopp de Carvalho para, sob a presidência do primeiro, compor a banca referida no artigo anterior.

DÊ-SE CIÊNCIA E CUMPRA-SE  
Coordenação do Programa de Pós-Graduação em Enfermagem  
Em 07 de julho de 2016.

**Prof.<sup>a</sup> Dr.<sup>a</sup> Mara Regina Santos da Silva**  
*Coordenadora do Programa de Pós-Graduação em Enfermagem*

